

lubrication systems



# DMX / DMX-A

## Unités de dosage progressif modulaires

**Qualité élevée et tolérances minimales** grâce à machines de production de **haute précision**



# LISTE DES CONTENUS

DMX		Contrôle du cycle	14
Description	3	Jauge visuelle du cycle	14
		Contrôle du cycle inductif	14
Caractéristiques techniques	4	Contrôle du cycle inductif normes Atex	15
Composants pour l'assemblage	5	Groupe II, Catégorie 1D-1G/2G	15
		Groupe II, Catégorie 3G-3D	15
BASES		Élément Pont	16
Bases Doseur	5	Élément Pont	16
		Élément by-pass	17
Codes de Commande Bases Zi-Ni	6	Capteurs de pression avec mémoire	17
Bases simples	6	By-pass et Capteurs avec mémoire	17
Assemblées	6	Connexions Tuyaux	18
Codes de Commande Bases SS316L	7	À anneau DIN 2353 Droit	18
Bases simples	7	À anneau DIN 2353 - 90°	18
Assemblées	7	Raccord PUSH-IN Droit	18
Raccords	8	Raccord PUSH-IN 90°	18
Raccords BANJO	8	Vanne de retenue	18
Filtre Entrée 150 µ	8	Commande blocs doseurs assemblés	19
Filtre Entrée 70 µ	8		
Vannes Shut-Off EV-2	9	DMX-A	
DOSEURS		Doseurs progressifs air-huile	20
Éléments de dosage	10	DMX-A	20
Montage	10	Applications	21
Remplacement	10	Commande bases simples et assemblées	22
Composants	10	Bases simples	22
Sorties et encombrements	11	Connexions	23
Sorties	11	Raccord de Vannes	23
Doseur	12	Consommation air éléments DMX	23
Avec jauge visuelle	12	Connection and Air consumption	24
Avec capteur inductif M8	12	Connections	24
Avec capteur inductif M12	12	Vannes de sortie	24
Codes de Commande Doseurs Zi-Ni	12	Consommation air éléments DMX-A	24
Codes de Commande Doseurs SS316L	13	Commande blocs assemblés	25
Doseur	13		
Avec jauge visuelle	13		
Avec capteur inductif M8	13		
Avec capteur inductif M12	13		

## Caratteristiche e descrizione generale

**DMX** est un distributeur progressif modulaire qui dose et sépare les lubrifiant avec un mouvement de pistons.

Ce système est extrêmement qualifié pour doser l'huile et la graisse à un ou plusieurs groupes de supports.

Chaque piston est en série à celui qui le précède ou à celui qui le suit. Le mauvais fonctionnement de l'un d'eux provoque le blocage du système qui se vérifie en présence d'une obstruction externe (provoquée également par l'insertion d'un bouchon sur une sortie qui n'est plus utilisée). Par conséquent, l'application d'un seul élément de contrôle suffit à vérifier toute la distribution.

Le système modulaire est composé de deux parties principales : les **Bases** (divisées en Entrée,

Intermédiaire et Finale) et les **Éléments Doseurs** (disponibles en différents dosages).

Dans la série **DMX**, des articulations à pont ont été éliminées, elles ont été remplacées par les éléments pont qui transfèrent les débits à l'élément suivant.

Les tirants ont été remplacés par les vis et douilles de fixation qui fixent les bases entre elles.

Le système peut être facilement étendu et le concept de modularité permet de remplacer les composants à un faible coût.

La base assemblée peut être installée et reliée sans les doseurs modulaires, installables successivement, afin de pouvoir tracer la tuyauterie de la manière la plus pratique.



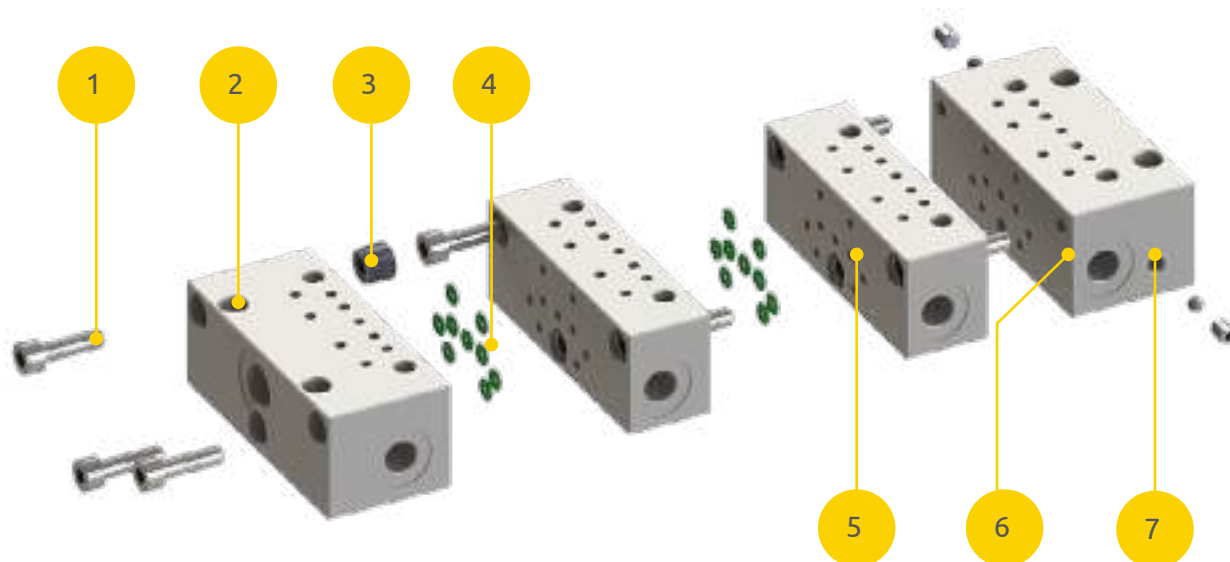
Pression de fonctionnement	Min 15 Bar Max 400 Bar
Lubrifiants autorisés	Huiles minérales avec viscosité minimum de 15 cst à la température de fonctionnement du fluide. Graisse avec consistance NLGI-2 Max.
Température de fonctionnement	de -40 °C + 120 °C
Dosage [pour une sortie] mm <sup>3</sup>	pistons disponibles de 40 / 80 / 160 / 250 / 400 / 500 / 650
Logement entrée	1/4" BSP
Logement sorties	1/8" BSP
Nombre d'Éléments par bloc	De 3 à 20
Nombre de cycles par minute	Max 500
Joints d'étanchéité standard	Joint torique Viton 90 sh
Traitement de protection des composants	Zinc nickel garantis 800 heures en brouillard salin
Marquage ATEX	ATEX II GD - CE
Matériau des éléments	Acier galvanisé Zi-Ni (libres de Cr-V) ou SS316L
Éléments doseurs	Toujours fournis avec les vis de fixation appropriées
Éléments base d'entrée	Toujours fournis avec les vis de fixation et les joints toriques
Éléments base intermédiaires	Toujours fournis avec les vis - douilles de fixation et joints toriques
Éléments base finale	Toujours fournis avec les joints toriques
Interchangeabilité des éléments de dosage	Graco série MSP - Bijur série M2500G - Dropsa série SMX
Éléments pont	Toujours fournis avec les vis de fixation appropriées. Ils remplacent les articulations pour acheminer le débit d'une ou de plusieurs sorties dans la suivante
Elementi by-pass	Toujours fournis avec les vis de fixation appropriées. Ils sont utilisés comme réserve pour des points supplémentaires ou pour remplacer des éléments doseurs en cas de réduction des sorties
Éléments de contrôle	Visuel ou Inductif
Purge d'air	2 vannes incorporées sur la base finale
Couple de serrage bases	8 Nm
Couple de serrage éléments	15 Nm

## Composants pour l'assemblage

La base d'un bloc doseur est composée d'une série minimum de trois éléments: une **Base Initiale**, une **Base Intermédiaire** et une **Base Finale**.

Grâce à un assemblage simple et flexible, les bases intermédiaires peuvent être augmentées même par la suite usqu à un maximum de 18 . En effet, il suffit d'a outer les modules en utilisant les douilles filetées fournies avec l'ensemble.

Le système peut opérer à hautes pressions sans perte de lubrifiant entre les éléments.



1 Vis d'assemblage des bases

2 Base entrée

3 Douilles de fixation

4 Joints toriques

5 Base intermédiaire

6 Base finale

7 Vanne de purge d'air

## Basi singole

3.DMX.A / B / C



<b>Code</b>	3.DMX.A	<b>Code</b>	3.DMX.B	<b>Code</b>	3.DMX.C
<b>Description</b>	Base d'entrée	<b>Description</b>	Base Intermédiaire	<b>Description</b>	Base Finale

## Assemblées

3.DMX.03..20

CODE	BASES ASSEMBLÉES
3.DMX.03	3
3.DMX.04	4
3.DMX.05	5
3.DMX.06	6
3.DMX.07	7
3.DMX.08	8
3.DMX.09	9
3.DMX.10	10
3.DMX.11	11
3.DMX.12	12
3.DMX.13	13
3.DMX.14	14
3.DMX.15	15
3.DMX.16	16
3.DMX.17	17
3.DMX.18	18
3.DMX.19	19
3.DMX.20	20



3.DMX.03

### Bases simples SS316L

3.DXX.A / B / C



<b>Code</b>	3.DXX.A	<b>Code</b>	3.DXX.B	<b>Code</b>	3.DXX.C
<b>Description</b>	Base d'entrée	<b>Description</b>	Base Intermédiaire	<b>Description</b>	Base Finale

### Basi SS316L Assiemate

3.DXX.03..20

CODE	BASES ASSEMBLÉES
3.DXX.03	3
3.DXX.04	4
3.DXX.05	5
3.DXX.06	6
3.DXX.07	7
3.DXX.08	8
3.DXX.09	9
3.DXX.10	10
3.DXX.11	11
3.DXX.12	12
3.DXX.13	13
3.DXX.14	14
3.DXX.15	15
3.DXX.16	16
3.DXX.17	17
3.DXX.18	18
3.DXX.19	19
3.DXX.20	20



3.DXX.03

## Raccords BANJO

03.355.5/03.355.7



Des raccords banjo sont installés à l'entrée ou à la sortie du distributeur progressif afin de pouvoir utiliser une pompe manuelle ou pneumatique si la pompe principale ne fonctionne pas.

Code	Fil conducteur
03.355.8	1/4" BSP (entrée)
03.355.5	1/8" BSP (sorties)

## Filtre d'entrée

07.261.1/07.260.3



Ces filtres sont installés pour empêcher les impuretés de pénétrer dans les conduites de lubrifiant.

Filtre avec connexion électrique intégrée

Connexions **1/4" BSP (F)**

Code	Degré de filtration
07.261.1	300 $\mu$
07.260.3	125 $\mu$

Filtre d'entrée 70  $\mu$ 

07.270.5



Ces filtres sont installés pour empêcher les impuretés de pénétrer dans les conduites de lubrifiant.

Degré de filtration **70  $\mu$**   
Connexions **1/4" BSP (F)**

CODE DE COMMANDE 07.270.5



## Vannes Shut-Off EV-2

A70.093688/115/230



Les vannes SHUT-OFF EV-2 se composent d'une électrovanne à 2 voies "NC" et d'une base qui s'applique directement à l'entrée des vannes progressives.

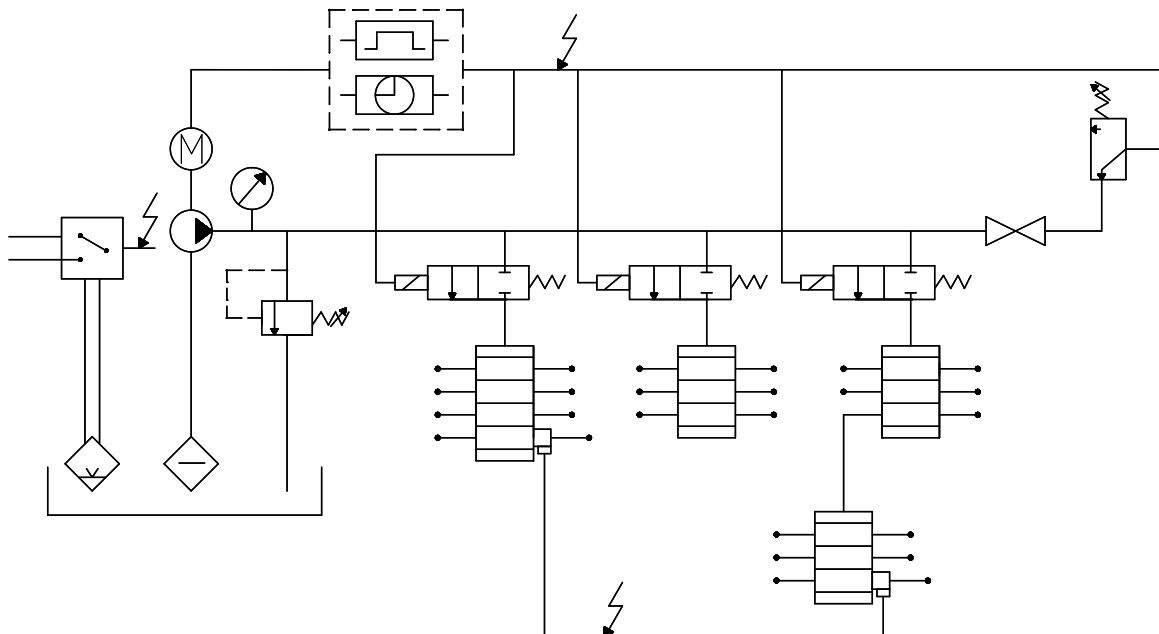
La vanne **EV-2** est l'élément indispensable pour transformer un système progressif standard en **système sectionnel**.

### Code de Commande

Code	Tension
A70.093688	24 V DC
A70.093688.115	115 V AC
A70.093688.230	230 V AC

### Spécifications techniques

Pression	Max 300 Bar
Lubrifiant	Huiles viscosité min. 32 cSt Graisse max NLGI-1
Température	De -20 °C à +80 °C
Tension	24 V DC, 115 - 230 V AC 50/60 Hz.
Puissance	35 W (DC) 8 VA (AC)
Indice de protection	IP54
Filetage Entrée	1/8" BSP



## Éléments de dosage

Le nombre d'éléments de dosage dans un bloc assemblé varie entre un minimum de trois (3) et un maximum de vingt (20).

L'élément de dosage est fourni complet avec deux vis de fixation TCE-UNI 5931-UNF 1/4" x 1"1/4 et complet avec des joints toriques pour être installé sur les bases.

Afin de choisir le modèle complet, il est nécessaire de connaître le nombre de distributeurs à utiliser, leur débit et s'il est nécessaire d'utiliser un capteur de contrôle.

Il est toujours possible de remplacer un distributeur par un modèle différent sans débrancher les tuyaux ni ouvrir la base.

## Montage



Le montage du distributeur est extrêmement simple.

Après l'avoir positionné sur sa base, insérez les vis de fixation et serrez-les en appliquant un couple maximal de 15 Nm.

Faites attention aux joints toriques sur le côté de la base de l'unité de dosage.

## Remplacement



Une opération similaire doit être effectuée lors du remplacement d'un dispositif de dosage ou de l'insertion d'un élément de dérivation.

Retirez les vis de fixation et l'élément et installez la nouvelle unité de dosage comme indiqué sur la figure.

Sorties

Les éléments de dosage sont livrés avec une prédisposition pour une ou deux sorties.

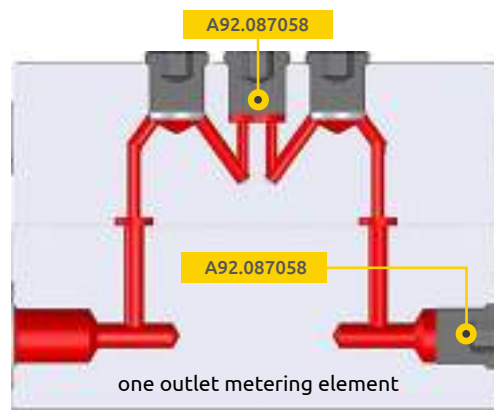
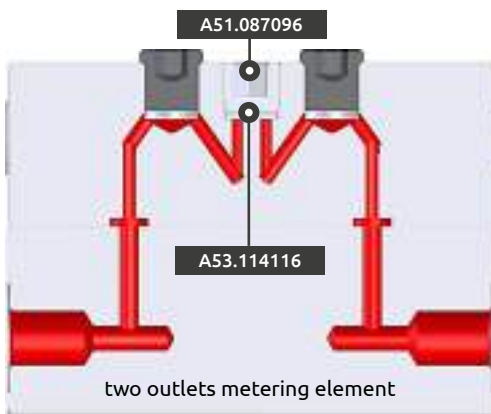
Il est toujours possible de modifier cette condition (de deux à une sortie et vice versa) en agissant sur la vis d'adaptation et sur la bague d'étanchéité insérée entre les sorties verticales comme expliqué dans le schéma ci-dessous.

**AVERTISSEMENT!**  
**Ne fermez jamais une prise que vous ne pensez pas devoir utiliser sans faire comme indiqué sur la figure. Cela provoquerait un blocage hydraulique du système.**

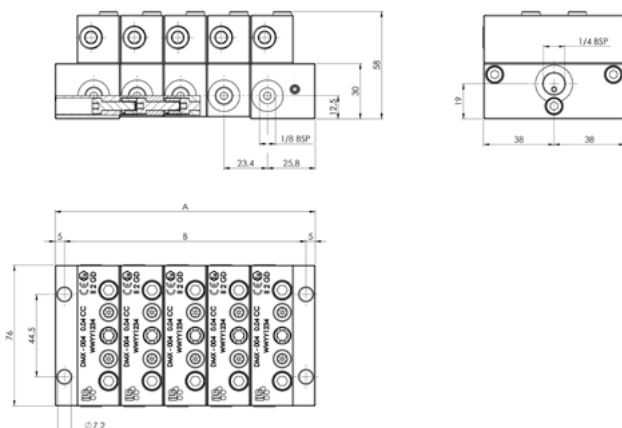
Il est possible d'ajouter les deux débits d'un même élément.

Retirer la vis sans tête (code A51.087096 1/8" K) et la bague d'étanchéité (code A53.114116) en la remplaçant par la vis sans tête (code A92.087058 1/8" K) comme indiqué sur le dessin.

Lorsque les deux sorties sont connectées, n'oubliez pas de fermer avec la vis sans tête (code A92.087058 1/8" BSP CIL) celle qui n'est pas utilisée.



Dimension des blocs assemblés



N° bases	B [mm]	A [mm]	N° bases	B [mm]	A [mm]
3	83.20	93.00	12	293.90	303.70
4	106.60	116.40	13	317.30	327.10
5	130.00	139.80	14	340.70	350.50
6	153.40	163.20	15	364.20	374.00
7	176.80	186.60	16	387.60	397.40
8	200.20	210.00	17	411.00	420.80
9	223.60	233.40	18	434.40	444.20
10	247.00	256.80	19	457.80	467.60
11	270.40	280.20	20	481.20	491.00

### Doser



#### Deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.004.D.1N	40 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.008.D.1N	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.1N	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.1N	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.1N	650 mm <sup>3</sup> /cycle

#### Une sortie

Code	Dosage
3.DMX.004.S.1N	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.008.S.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.1N	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.1N	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.1N	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.1N	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

### Avec hublot



#### Deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.008.D.2V	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.2V	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.2V	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.2V	650 mm <sup>3</sup> /cycle

#### Une sortie

Code	Dosage
3.DMX.008.S.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.2V	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.2V	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.2V	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.2V	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

### Avec capteur inductif M8



#### Deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.008.D.3I.8	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.3I.8	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.3I.8	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.3I.8	650 mm <sup>3</sup> /cycle

#### Une sortie

Code	Dosage
3.DMX.008.S.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.3I.8	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.3I.8	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.3I.8	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.3I.8	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

### Avec capteur inductif M12



#### Deux sorties

Code	Dosage
3.DMX.008.D.3I.12	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.D.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.D.3I.12	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.D.3I.12	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.D.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.D.3I.12	650 mm <sup>3</sup> /cycle

#### Une sortie

Code	Dosage
3.DMX.008.S.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.016.S.3I.12	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.025.S.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.040.S.3I.12	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.050.S.3I.12	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DMX.065.S.3I.12	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Dosatore



## Deux sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.D.1N	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.1N	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.1N	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.1N	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## Une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.1N	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.1N	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.1N	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.1N	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.1N	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.1N	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec hublot



## Deux sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.D.2V	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.2V	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.2V	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.2V	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## Une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.2V	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.2V	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.2V	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.2V	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.2V	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.2V	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec capteur inductif M8



## Deux sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.D.3I.8	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.3I.8	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.3I.8	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.3I.8	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## Une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.3I.8	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.3I.8	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.3I.8	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.3I.8	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.3I.8	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.3I.8	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

## Avec capteur inductif M12



## Deux sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.D.3I.12	80 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.D.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.D.3I.12	250 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.D.3I.12	400 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.D.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.D.3I.12	650 mm <sup>3</sup> /cycle

## Une sortie

Code	Dosage
3.DXX.008.S.3I.12	160 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.016.S.3I.12	320 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.025.S.3I.12	500 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.040.S.3I.12	800 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.050.S.3I.12	1000 mm <sup>3</sup> /cycle
3.DXX.065.S.3I.12	1300 mm <sup>3</sup> /cycle

### Jauge visuelle du cycle



Les tiges de contrôle visuel permettent de vérifier visuellement le mouvement des pistons et le fonctionnement consécutif de l'ensemble du système.

### Contrôle inductif du cycle



Ce contrôle consiste en un capteur inductif enfoncé dans un bloc composite.

Lorsque le piston se déplace dans sa position de fonctionnement, le contact s'ouvre et se ferme. Ils sont utilisés dans les installations pour le contrôle des cycles et peuvent compter jusqu'à 300 mouvements par minute.



#### Données électriques

Tension	6-30 V DC
Courant de sortie	Max 200 mA
Courant	< 22 mA
Température	de - 25 °C à +70 °C
Protection	IP 67
Corps capteur	Acier Inox
Bloc capteur	Pet-G
Raccordement	M8x1 - M12x1

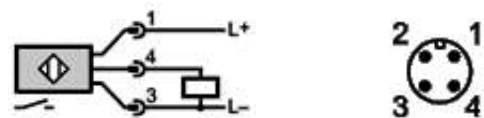
#### Codes des câbles de connexion

Longueur	M8x1 Droit	M12x1 90°	M12x1 Droit
5 m	A91.111227	A91.111441	A91.111349
10 m	A91.111348	A91.111552	A91.111296
15 m	A91.111393	A91.111553	A91.111350

#### Codes du kit de capteur

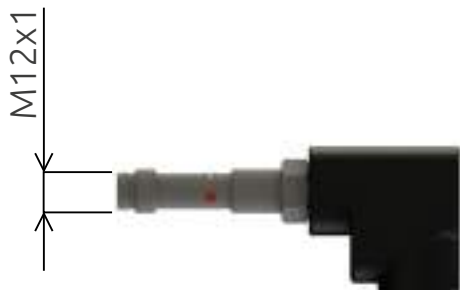
M8x1	49.053.1
M12x1	49.053.2

#### Connexions électriques



Groupe II, Catégorie 1D-IG/2G

Données électriques

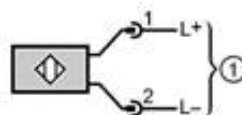


Modèle électrique	Branchement aux circuits électrique à sécurité intrinsèque, certifiés avec les valeurs maximales $U = 15 \text{ V} / I = 50 \text{ mA} / P = 120 \text{ mW}$
Tension nominale [V]	8,2 DC; (1kΩ)
Tension d'alimentation	V 7,5...30 DC; utilisation en dehors de zones potentiellement explosives
Courant absorbé [mA]	1 bloqueur ; (> 2,1 mA conducteur)
Fonction sortie	NC
Capacité de courant [mA]	< 30; utilisation en dehors de zones potentiellement explosives
Température ambiante [° C]	-20...70
Indice de protection	IP 67

Codes de commande

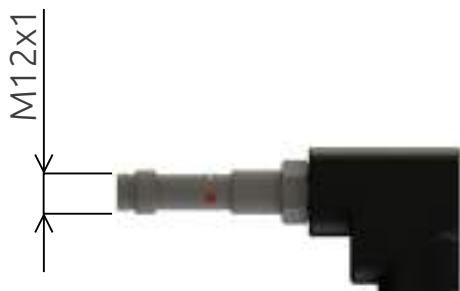
Branchements électriques

Contrôle inductif	49.053.2.ATX.1GD
Connecteur câble 2 m	A91.111519
Connecteur câble 10 m	A91.111520



Gruppo II Categoria 3G-3D

Données électriques

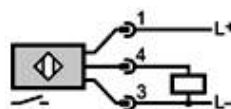


Modèle électrique	DC PNP
Tension	10-36 V DC
Courant de sortie	MAX 200 mA
Courant	< 20 Ma
Température	da - 40 °C a + 70 °C
Protection	IP 67
Corps capteur	Acier Inox
Bloc capteur	PET-G
Fonction Sortie	NO

Codes de commande

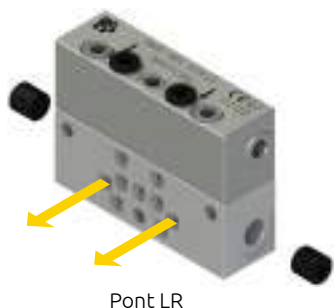
Branchements électriques

Contrôle inductif	49.053.2.ATX
Connecteur câble 2 m	A91.111519
Connecteur câble 10 m	A91.111520



## Élément de pont

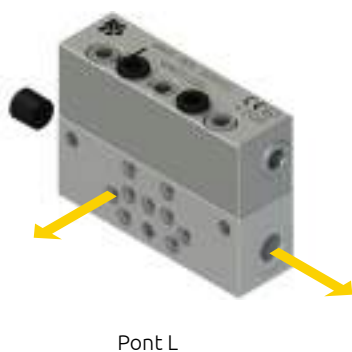
3.DMX.004...065.D.1R/1L/1LR



La fonction de l'élément est de transférer la portée d'une ou des deux sorties vers l'élément suivant. Il peut être commandé avec la sortie du pont activée à droite, à gauche ou aux deux.

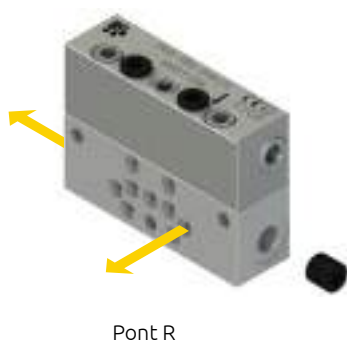
Les flèches indiquent quelles sorties sont connectées à l'élément suivant. Le montage et/ou le démontage se fait de la même manière que pour un distributeur normal.

Lorsque l'élément de pontage est utilisé, la sortie de la base doit être branchée pour correspondre à la flèche sur l'alimentateur.



### Codes de commande Zi-Ni

<b>40 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.004.D.1LR	3.DMX.004.D.1R	3.DMX.004.D.1L
<b>80 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.008.D.1LR	3.DMX.008.D.1R	3.DMX.008.D.1L
<b>160 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.016.D.1LR	3.DMX.016.D.1R	3.DMX.016.D.1L
<b>250 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.025.D.1LR	3.DMX.025.D.1R	3.DMX.025.D.1L
<b>400 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.040.D.1LR	3.DMX.040.D.1R	3.DMX.040.D.1L
<b>500 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.050.D.1LR	3.DMX.050.D.1R	3.DMX.050.D.1L
<b>650 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DMX.065.D.1LR	3.DMX.065.D.1R	3.DMX.065.D.1L



### Codes de commande SS316L

<b>40 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.004.D.1LR	3.DXX.004.D.1R	3.DXX.004.D.1L
<b>80 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.008.D.1LR	3.DXX.008.D.1R	3.DXX.008.D.1L
<b>160 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.016.D.1LR	3.DXX.016.D.1R	3.DXX.016.D.1L
<b>250 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.025.D.1LR	3.DXX.025.D.1R	3.DXX.025.D.1L
<b>400 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.040.D.1LR	3.DXX.040.D.1R	3.DXX.040.D.1L
<b>500 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.050.D.1LR	3.DXX.050.D.1R	3.DXX.050.D.1L
<b>650 mm<sup>3</sup>/ciclo</b>	3.DXX.065.D.1LR	3.DXX.065.D.1R	3.DXX.065.D.1L

Lubrifiant envoyé au module correspondant



Bouchon

**Ex. pont R**

Le lubrifiant est envoyé au module suivant



### Élément by-pass

3.DMX.BP/3.DXX.BP



L'élément de dérivation est dimensionnellement identique au modèle de dosage, mais ne contient pas le piston. Sa fonction est de créer une position de réserve au cas où il serait nécessaire de modifier le nombre de points de vente.

Une fois installés, les trous de sortie dans la base respective doivent être bouchés. Il peut être installé initialement en prévision de points supplémentaires ou inséré ultérieurement pour réduire le nombre de sorties.

Pour installer un élément de dérivation, le bloc doit comporter au moins 3 éléments de comptage.

#### Code de Commande

Code	Modèle
3.DMX.BP	Zi-Ni
3.DXX.BP	Acier SS316L

### Capteurs de pression avec mémoire

09.710.2...7




Ces indicateurs sont normalement utilisés pour vérifier la présence de surpression dans les lignes principales et secondaires.


En cas de pression plus élevée que prévu, la tige sort de son siège et reste à l'extérieur jusqu'à ce que le levier de libération soit actionné manuellement.


Nous vous recommandons d'intervenir sur le levier de déclenchement après avoir identifié la cause.


#### Code de Commande


Code	Pression	Code	Pression
09.710.2	50 Bar	09.710.5	150 Bar
09.710.3	75 Bar	09.710.6	200 Bar
09.710.4	100 Bar	09.710.7	250 Bar

Clapets anti-retour	Entrée		Sortie			
	En forme d'anneau DIN 2353 Droit		Code	Ø Tube	Code	Ø Tube
	TW.100514	6 mm	TW.100501	4 mm	TW.100504	6 mm
	TW.100505	8 mm	TW.100525	8 mm	TW.100528	10 mm
	TW.100506	10 mm				
	Pressione	Fil conducteur	Pressione	Fil conducteur		
	500 bar	1/4 BSP CIL	500 bar	1/8 BSP CIL		

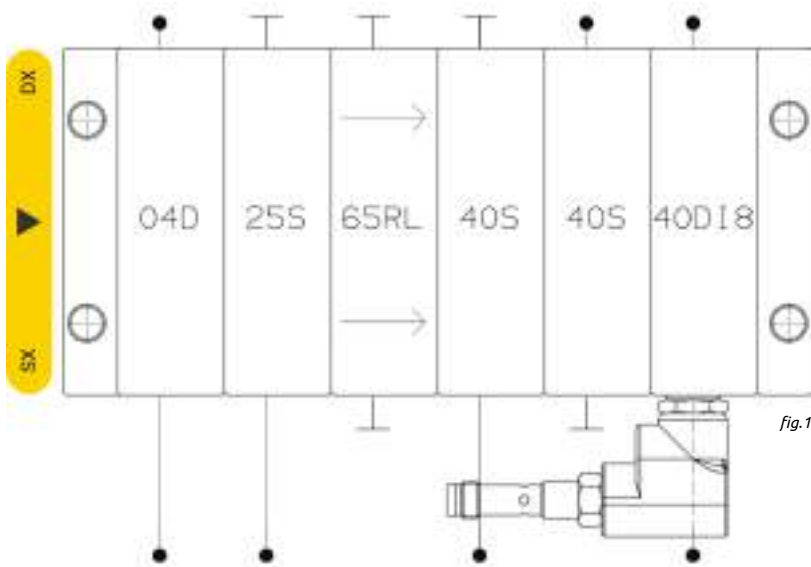
En forme d'anneau DIN 2353 - 90	Code		Ø Tube		Code		Ø Tube	
	TW.102014	6 mm	TW.102001	4 mm	TW.102004	6 mm	TW.102025	8 mm
	TW.102005	8 mm			TW.102028	10 mm		
	TW.102006	10 mm						
	Pressione	Fil conducteur	Pressione	Fil conducteur				
	500 bar	1/4 BSP K	500 bar	1/8 BSP K				

PUSH-IN Droit	Code		Ø Tube		Code		Ø Tube	
	03.257.4	6 mm	03.255.0	4 mm	03.256.0	6 mm		
	Pressione	Fil conducteur	Pressione	Fil conducteur				
	250 bar	1/4 BSP K	250 bar	1/8 BSP K				

Raccordi PUSH-IN à 90	Code		Ø Tube		Code		Ø Tube	
	03.257.2	6 mm	03.255.7	4 mm	03.256.6	6 mm		
	Pressione	Fil conducteur	Pressione	Fil conducteur				
	250 bar	1/4 BSP K	250 bar	1/8 BSP K				

Clapets anti-retourv	Code		Fil conducteur		Code		Fil conducteur	
	14.060.3	1/4 - 1/4 BSP MF	14.060.4	1/8 BSP -1/4 BSP MF	14.051.4	1/8 BSP -1/8 BSP		

## Commande blocs doseurs assemblés



Pour passer une commande de blocs de dosage assemblés, suivez le schéma présenté dans les tableaux.

La composition des codes forme un acronyme qui permet d'identifier le nombre d'éléments, le dosage (et ses sorties) et enfin la présence ou l'absence d'éléments de contrôle.

Entrez le code correspondant au nombre d'éléments de l'assemblage en choisissant dans le tableau (A). Pour commander une séquence progressive avec six éléments, par exemple, entrez

06

Entrez les initiales des éléments souhaités, du premier, où se trouvera l'entrée du lubrifiant, au dernier.

Les abréviations des éléments sont formées par un numéro qui identifie le dosage (tableau B) et une lettre qui identifie le modèle (tableau C). Par exemple

04D - 25S - 65RL - 40S - 40S

Si vous voulez des éléments de contrôle, entrez l'abréviation du modèle souhaité (tableau D) après celle de l'alimentateur, par exemple

04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 40DI8

Le code de l'exemple d'assemblage (Fig.1) serait alors le suivant

06 - 04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 40DI8

Nous ferons correspondre ce code avec un **code de commande**.

### A (Éléments)

N°	Sigle	N°	Sigle
3	03	12	12
4	04	13	13
5	05	14	14
6	06	15	15
7	07	16	16
8	08	17	17
9	09	18	18
10	10	19	19
11	11	20	20

### B (Dosage)

Dosage	Sigle
40 mm <sup>3</sup>	04
80 mm <sup>3</sup>	08
160 mm <sup>3</sup>	16
250 mm <sup>3</sup>	25
400 mm <sup>3</sup>	40
500 mm <sup>3</sup>	50
650 mm <sup>3</sup>	65
by-pass	00

### C (Modèle)

Modèle Élément	Sigle
Deux sorties	D
Une sortie	S
Pont sortie droite	1R
Pont sortie gauche	1L
Pont sortie Droit/ Gauche	1RL

### D (Contrôle)

Élément de contrôle	Sigle
Jauge visuelle	V
Capteur Inductif M8	I8
Capteur Inductif M12	I12
Capt. Ind. ATEX 1D-1G/2G	IATX2
Capt. Ind. ATEX 3G/3D	IATX3

## DMX-A

Le DMX-A est conçu pour délivrer un flux d'air/huile aux points à lubrifier.



### Économie des lubrifiants

L'huile introduite dans le tuyau en même temps que l'air peut être dosée selon les besoins. Le gaspillage et la contamination du lubrifiant sont éliminés.

### Viscosité du lubrifiant

Le **DMX-A** utilise une huile lubrifiante dont la viscosité est comprise entre 15 et 1000 cSt [à la température de travail du fluide]. Les conditions optimales sont obtenues avec une huile dont la viscosité est comprise entre 32 et 320 cSt à une température de 40°C.

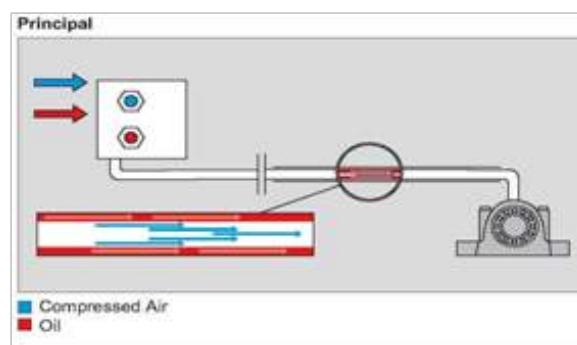
### Refroidissement - pressurisation des composants lubrifiés

Le flux d'air est délivré en continu tandis que le lubrifiant est injecté par intermittence. Outre la lubrification, ce flux assure également le refroidissement et la pressurisation pour éviter l'introduction de corps étrangers.

Le système **air-huile** ne produit pas de brouillard. Le flux d'air constant dans la canalisation favorise l'avancement du lubrifiant le long des parois internes, qui est décomposé en particules au point final.

### Contrôler le fonctionnement du système

Tout en conservant les qualités du système progressif, la défaillance d'un distributeur est signalée par un dispositif de contrôle.



- Lubrification d'éléments rotatifs à haute/très haute vitesse, où une alimentation constante d'une quantité minimale de lubrifiant est nécessaire pour maintenir un film de lubrifiant entre les éléments que la force centrifuge élevée tend à éliminer.
- Lubrification de pièces fonctionnant à des températures élevées où le lubrifiant peut être desséché ou brûlé.
- Lubrification des chaînes et des engrenages.
- Lubrification des guides - glissières et vis de recirculation fonctionnant à des vitesses élevées qui nécessitent un film constant de lubrifiant sur toute la surface.
- Lubrification des roulements et des boîtiers nécessitant une protection contre la pénétration de la poussière, de l'eau et d'autres contaminants. Le flux d'air crée une légère surpression à l'intérieur de l'élément lubrifié, empêchant la pénétration de contaminants.
- Lubrification des endroits difficiles à atteindre, où seul un jet d'air/huile bien dirigé peut résoudre le problème.



Bases simples

3.DMX.A.A/B.A/C.A



<b>Codice</b>	3.DMX.A.A	<b>Codice</b>	3.DMX.A.B	<b>Codice</b>	3.DMX.A.C
<b>Descrizione</b>	Base Iniziale	<b>Descrizione</b>	Base Intermedia	<b>Descrizione</b>	Base Finale

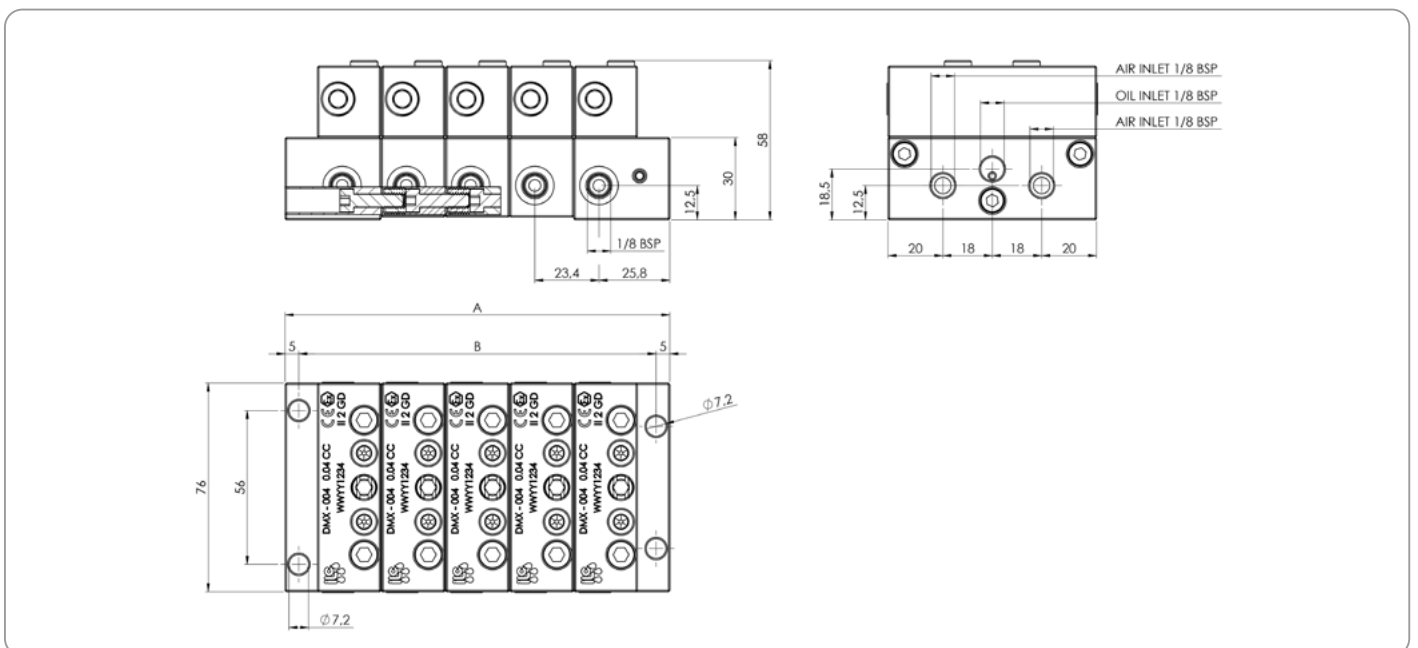
Assemblées

3.DMX.A.03...20

Code	Bases Assemblées
3.DMX.A.03	3
3.DMX.A.04	4
3.DMX.A.05	5
3.DMX.A.06	6
3.DMX.A.07	7
3.DMX.A.08	8
3.DMX.A.09	9
3.DMX.A.10	10



3.DMX.A.03



## Vannes Shut-Off EV-2

## Code de commande

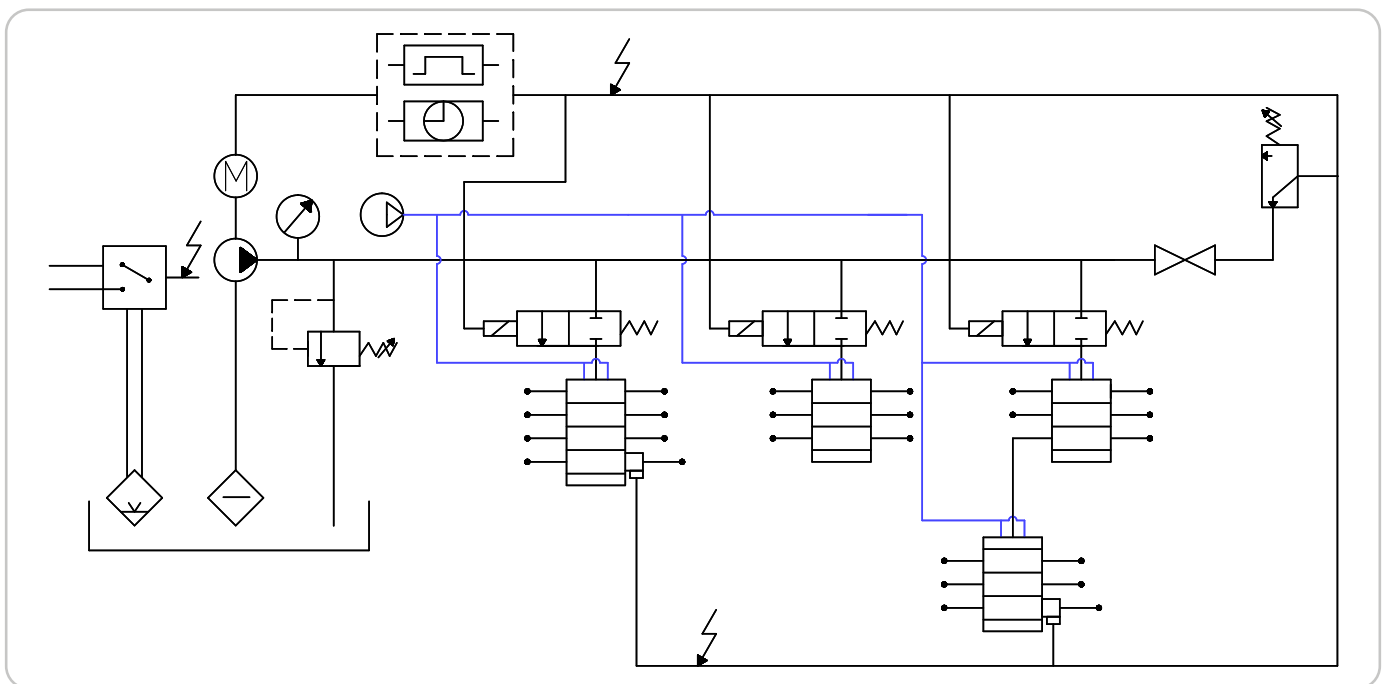


Dans les systèmes **air-huile**, il est encore plus important de pouvoir sélectionner le fonctionnement des unités de dosage individuellement ou en groupe.

Dans certaines applications typiques, telles que les aciéries, la longueur des circuits et la nécessité d'exclure certaines sections de machines exigent l'installation de vannes EV-2.

## Code de commande

Code	Voltage
A70.093688	24 V DC
A70.093688.115	115 V AC
A70.093688.230	230 V AC



Connexions

Dans la configuration DMX-A, il y a 2 entrées d'air en plus de l'entrée de lubrifiant et tous les filetages sont 1/8 BSP.

Les deux lignes pneumatiques alimentent les sorties du côté DX et SX du distributeur respectivement et il n'est pas obligatoire d'alimenter les deux.

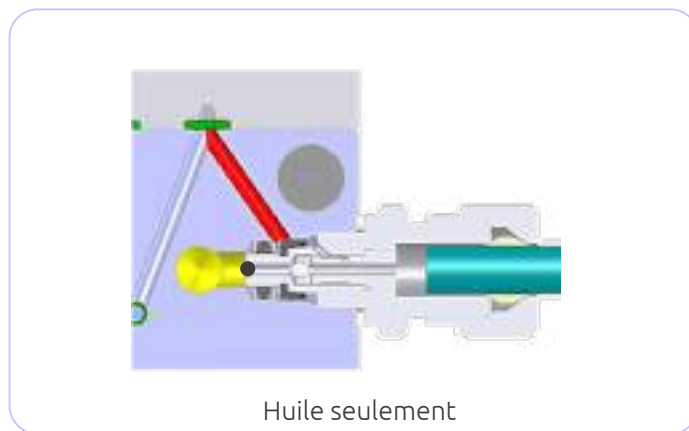
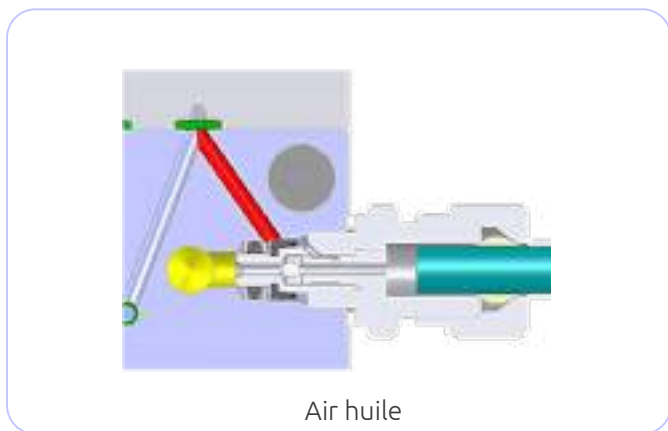
Il est essentiel de toujours commander les bons raccords de sortie, qu'il s'agisse d'une sortie mixte ou d'une sortie uniquement pour l'huile. Les 2 modèles de raccords comprennent à l'intérieur un clapet anti-retour qui sépare les deux flux vers la canalisation et empêche toute réintroduction de lubrifiant dans la ligne pneumatique.

Vannes de sortie

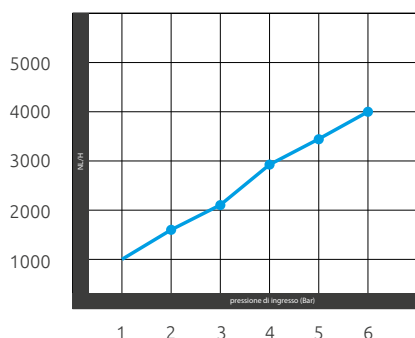
Raccords de mélange au point



Modèle	Ø Tube	Code
Sortie air + huile	6 mm	A70.093679
Sortie huile seulement	6 mm	A70.093680



Consommation d'air éléments DMX-A

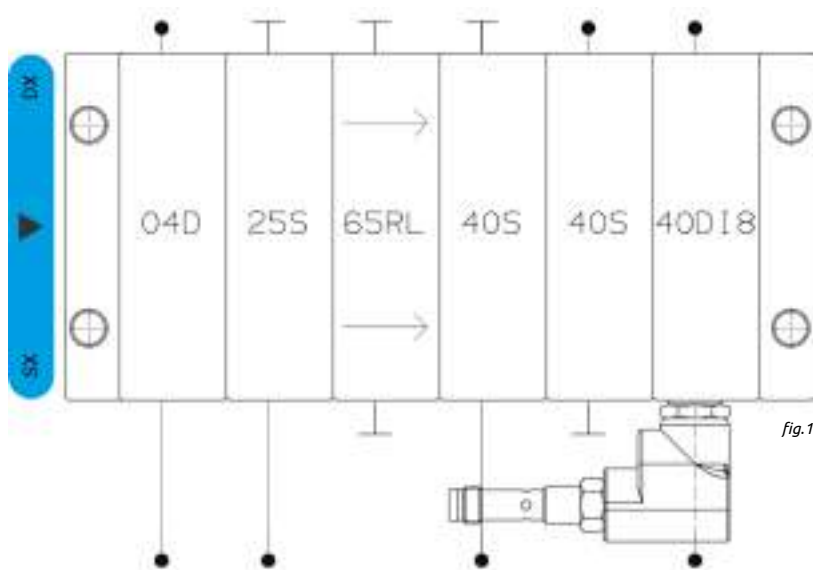


La consommation d'air en litres normaux/heure (LN/H) est fonction de la pression appliquée, du nombre de consommateurs et du diamètre de la canalisation de raccordement au point (à noter que dans le cas d'une pulvérisation, le diamètre de la buse doit être pris en compte).

La pression de service maximale dans la conduite de lubrifiant ne doit pas dépasser 100 bars.



## Ordine blocchi dosatori assemati



Pour passer une commande de blocs de dosage assemblés, suivez le schéma présenté dans les tableaux.

La composition des codes forme un acronyme qui permet d'identifier le nombre d'éléments, le dosage (et ses sorties) et enfin la présence ou l'absence d'éléments de contrôle.

Entrez le code correspondant au nombre d'éléments de l'assemblage en choisissant dans le tableau (A). Pour commander une séquence progressive avec six éléments, par exemple, entrez

06A

Entrez les initiales des éléments souhaités, du premier, où se trouvera l'entrée du lubrifiant, au dernier.

Les abréviations des éléments sont formées par un numéro qui identifie le dosage (tableau B) et une lettre qui identifie le modèle (tableau C). Par exemple

04D - 25S - 65RL - 40S - 40S

Si vous voulez des éléments de contrôle, entrez l'abréviation du modèle souhaité (tableau D) après celle de l'alimentateur, par exemple

04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 40DI8

Le code de l'exemple d'assemblage (Fig.1) serait alors le suivant

06A - 04D - 25S - 65RL - 40S - 40S - 40DI8

Nous ferons correspondre ce code avec un **code de commande**.

## A (Éléments)

N°	Sigle
3	03A
4	04A
5	05A
6	06A
7	07A
8	08A
9	09A
10	10A

## B (Dosage)

Dosage	Sigle
40 mm <sup>3</sup>	04
80 mm <sup>3</sup>	08
160 mm <sup>3</sup>	16
250 mm <sup>3</sup>	25
400 mm <sup>3</sup>	40
500 mm <sup>3</sup>	50
650 mm <sup>3</sup>	65
by-pass	00

## C (Modèle)

Modèle d'élément	Sigle
Deux sorties	D
Une sortie	S
Pont sortie droite	1R
Pont sortie gauche	1L
Pont sortie Droit/ Gauche	1RL

## D (Contrôle)

Élément de contrôle	Sigle
Jauge visuelle	V
Capt. Ind. M8	I8
Capt. Ind. M12	I12
Capt. Ind. ATEX 1D-1G/2G	IATX2
Capt. Ind. ATEX 3G/3D	IATX3

**I.L.C. srl** - Via Garibaldi, 149 - 20155 Gorla Minore - Italy  
Phone +39 0331 601697 - Fax +39 0331 602001 - [www.ilclube.com](http://www.ilclube.com) - [info@ilclube.it](mailto:info@ilclube.it)

